

121 LV

EPOXI DE INYECCIÓN DE VISCOSIDAD MEDIA

DESCRIPCIÓN GENERAL

Emecole Metro 121 MV es un sistema de resina epoxi de dos componentes, 100% sólido, que tiene un alto módulo de elasticidad. Emecole Metro 121 MV está formulado para cumplir con las especificaciones de la norma ASTM C-881. Es único en el sentido de que se espesa rápidamente en la grieta para que el material no pueda salir por la parte posterior durante más de 10-20 minutos (a diferencia de los productos convencionales que pueden salir horas después de la inyección). Ahora puede reemplazar con confianza lo que se haya filtrado en esos veinte minutos sabiendo que no puede filtrarse más, a menos que toda la inyección inicial se haya filtrado por la parte posterior de la grieta en 20 minutos (lo que es poco probable que ocurra). Esto supera el fallo más común en la reparación de grietas con epoxi, es decir, la inyección incompleta de epoxi en una grieta que surge cuando el material se escapa por la parte posterior de la grieta después de la inyección.

USOS

- A) Reparación estructural de hormigón agrietado mediante inyección a presión, lechada.
- B) Restauración monolítica de hormigón deslaminado.
- C) Material de rejuntado cuando se mezcla con agregados.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies deben estar limpias y libres de suciedad, polvo, aceite, grasa o cualquier otro contaminante que pueda afectar negativamente a la adherencia del sello superficial. Las superficies deben ser estructuralmente sólidas. Las superficies pueden estar secas o húmedas. Sin embargo, debido a las muchas variables en la adhesión de superficies húmedas, asegúrese de hacer una aplicación de prueba en las mismas condiciones que el trabajo a escala completa.

APLICACIÓN

Presión de inyección: El material puede ser inyectado en grietas de hasta 0,002 pulgadas con presiones que van de 20 a 300 psi. Inyecte a través de los puertos de plástico. Dependiendo de la profundidad de la losa, colóquelos cada 6" a 2' a lo largo de la grieta. Siempre que sea posible, selle todas las superficies de la grieta. Cuando se trate de presión hidrostática, se debe utilizar cemento hidráulico para controlar el flujo de agua y sellar la grieta.

Comience la inyección del material mezclado con el puerto más bajo o en un extremo de la grieta. Continúe bombeando hasta que la resina fluya desde el siguiente puerto. A continuación, selle (con el tapón incluido) el primer puerto y pase al siguiente utilizando el mismo procedimiento a lo largo de la grieta.

<u>PROPIEDADES (SIN CURAR)</u>	<u>PARTE A</u>	<u>PARTE B</u>	<u>MEZCLADO</u>
Viscosidad, cps	200-400	300-600	No disponible
Duracion	1 año	1 año	
Vida útil: (50 g)			10 minutos
Tiempo libre de pegajosidad (película fina)			1-3 horas
Curado final (75% de resistencia máxima)			1-2 días

PROPIEDADES FÍSICAS TRAS CURADO DE 14 DÍAS @ 75°F AL 50% R.H.

Resistencia a la tracción, psi	ASTM D-638	8500
Alargamiento a la tracción	ASTM D-638 modificado	2-4%
Resistencia a la compresión, psi	ASTM D-695	12,000
Módulo de compresión, psi	ASTM D-695 (28 días)	500,000
Resistencia al corte, psi	ASTM D-732	5,100
Temperatura de deflexión: @ 264 psi	ASTM D-648	126°F
Fuerza de unión, psi	ASTM C-822	2,800

GARANTÍA:

Las recomendaciones relativas al rendimiento o al uso de este producto se basan en informes de pruebas independientes que se consideran fiables. Si se demuestra que el producto es defectuoso, a elección del fabricante, se sustituirá o se reembolsará el precio de compra. El fabricante no se responsabilizará por el exceso del precio de compra. El usuario será responsable de decidir si el producto es adecuado para su aplicación y asumirá todos los riesgos asociados al uso del producto. Esta garantía sustituye a cualquier otra garantía expresa o implícita, incluyendo pero no limitándose a una garantía implícita de comerciabilidad o una garantía implícita de idoneidad para un uso particular.